

熔体压力传感器

薛青秀

(1.格拉夫仪器仪表有限公司, 上海 200000)

我国传感器行业从 1986 年才开始进入实质研发阶段,至 2000 年初步建立起敏感元件与传感器产业,至“十二五”期间形成较为完整的传感器产业链。2001 年开始,以开发高、精、尖为特征的新一代传感器被列入研发重点,我国与世界先进国家间的差距进一步缩短,我国传感器产业已逐步走向自主设计、创新的发展阶段。

格拉夫(嘉兴)仪器仪表有限公司是格拉夫在中国的 100%控股公司,简称“Graeff 中国” Graeff 中国专注于压力及温度领域的测量控制,格拉夫(GRAEFF)的技术研发核心成员在电子和力学领域的研究超过了 60 年,我们专注于温度传感器、熔体压力传感器、流量传感器、智能传感器、位移传感器、压力传感器、液体传感器、压力温度控制仪表、控制单元、控制系统、驱动器 Graeff(格拉夫)隶属于 Hogo 集团,、加热器、激光技术、自动化及物联网系统的研发;我们是 NTX 环保型无汞填充高温熔体压力传感器领域的创变者,格拉夫(GRAEFF)产品已超过 5000 多个品种,产品主要用于食品、制药、生物技术、化工、石油化工能源工业、电站、污水处理、航海造船工业、环境工程、喷涂设备、塑料、化纤、橡胶、制药、冶金、石油化工、汽车制造、陶瓷玻璃等领域。

公司团队介绍:创始人兼总裁,吴浩、80 后、创一代、湖南湘阴人、高级工程师,16 岁从业,后获得美国 PSU 大学 MBA 学位及法国 IPAG 高等商学院工商管理博士学位(DBA),任中国国家市场监督管理总局全国压力计量技术委员会委员,曾任湖南岳阳市政协委员、湖南省青联委员,从事传感器及自动化产品工作超过 20 年。拥有多项国家传感器、物联网、日化科技及自动化产品专利。多项压力传感器、变送器国家标准和规程起草人。国家 WTO/TBT 压力计量专家,上海市松江区首席技师、上海市领军后备人才。吴浩现任公司总裁,负责公司全面管理工作;技术总顾问,赵正光教授、1937 年生、教授级高工、毕业于上海师范专科学校(上海师范大学物理系);从事自动化及传感器专业超过 60 年。1961 年至 1997 年任上海应用技术学院化学系老师、仪表专业创始人之一;2006 年起担任上海皓鹰测控技术有限公司技术总监;2012 年起担任 Dynisco 中国公司技术总监;2015 年起担任 Holeader 公司技术顾问;2020 年起担任格拉夫(Graeff)公司终身技术总顾问;国内销售总监,周泉、工程师、大学主修模具设计专业,自 2010 年开始从事传感器生产管理、销售管

理工作,拥有 多项传感器产品国家专利,曾任 Dynisco 中国公司 生产经理。格拉夫(Graeff)公司创始合伙人兼副总裁,主管公 司销售工作。

在化纤、橡胶、塑料、食品设备的自动化生产过程中,温度、压力、热空气压力、流 量等工艺条件的改变对产品性能的产生重要影响,同时生产工艺中压力、温度、流量 等数据的监测与控制决定了设备的正常运转;传统的高温压力传感器填充介质含有剧 毒填充物质(水银/汞),一旦泄露将会对无纺布成品产生严重二次污染。

格拉夫(Graeff)品牌高温熔体压力传感器采用 NTX 填充技术/无汞(Hg)填充,与含汞 传感器相比,格拉夫(Graeff)传感器不会产生健康问题,不需要作为特殊废弃物处 置。Graeff 绿色填充 DA 系列的高温熔体压力传感器的特点是使用寿命长、高品质的材料、精确的测量性能和食品级的传输介质。我们的传感器完全由不锈钢制成,一种特殊材质的膜片,并使用钛及其他金属合成的涂层保护膜片不受黏度和摩擦性较大物质的影响。传感器使用的其他材料通过高强度的测试并由特殊工艺制造。不像 NaK 或汞填充的介质,环保合金介质填充受温度漂移的影响更小更稳定。因为使用了对环境无害的材料,所以我们的传感器可以用于食品和制药。所有熔体压力传感器不同的刚性杆长度和柔性管长度都可以根据现场工作环境在选型表中对应选择。

格拉夫(Graeff)品牌高温熔体压力传感器采用 NTX 填充技术/无汞(Hg)传感器采用智能数字化电路系统,可实现远程自动校验。传感器多 项国家标准和技术规程。同时 Graeff 绿色填充 DA 系列的高温熔体压力传感器的特点是使用寿命长、高品质的材料、精确的测量性能和食品级的传输介质。我们的传感器完全由不锈钢制成,一种特殊材质的膜片,并使用钛及其他金属合成的涂层保护膜片不受黏度和摩擦性较大物质的影响。传感器使用的其他材料通过高强度的测试并由特殊工艺制造。不像 NaK 或汞填充的介质,环保合金介质填充受温度漂移的影响更小更稳定。因为使用了对环境无害的材料,所以我们的传感器可以用于食品和制药。所有熔体压力传感器不同的刚性杆长度和柔性管长度都可以根据现场工作环境在选型表中对应选择。

我国传感器行业从 1986 年才开始进入实质研发阶段,至 2000 年初步建立起敏感元件与传感器产业,至“十二五”期间形成较为完整的传感器产业链。2001 年开始,以开发高、精、尖为特征的新一代传感器被列入研发重点,我国与世界先进国家间的差距进一步缩短,我国传感器产业已逐步走向自主设计、创新的发展阶段。全球熔体温度、熔体压力传感器及智能仪表市场约 5 亿美元(近 35 亿人民币)

近年来,传感器技术与创新的重点在材料、结构和性能改进 3 个方面:敏感材料从液