

AOC6000 自动进样器各部件位置检查方法

谯应召

(青岛科技大学山东化工研究院, 山东济南 250014)

摘要: AOC6000 自动进样器日常操作的进样针安装维护过程中, 色谱工作者需要对进样针的状态、进样针位置、进样口位置进行检查或校准。并且在更换进样针过程中需要对色谱系统的控制软件进行对应的设置, 期间需要使用自动进样器的控制终端, 其操作步骤较为繁琐, 需要注意的技术细节较多, 对于一般用户而言存在一定程度的困难。本文对进样针安装维护过程中的常见注意事项进行说明, 希望对该型号自动进样器的用户和色谱维修工作者给出一定程度的帮助。

关键词: 气相色谱; 自动进样器; 位置校准; 位置检查

中图分类号: O657.7+1

文献标识码: B

岛津 AOC-6000 自动进样器日常使用中, 与液体进样操作有关的各部件位置检查的方法。

AOC-6000 是性能稳定、运行可靠的自动进样器, 仪器安装和校准完毕之后, 日常运行过程中一般不需要再次进行频繁的位置校准。但是由于气相色谱仪进样口维护、样品瓶架经过移动之后, 可能产生微小机械位移; 或者由于操作不良造成位置发生较大偏差, 可能导致进样针发生损伤。

建议 AOC-6000 自动进样器的用户, 养成经常检查进样周期内进样针接触的所有部件位置检查的习惯。

1 液体进样器的各部件位置检查

液体自动进样的操作过程中, 一般情况下进样针需要接触到进样口、样品瓶、清洗进样针的溶剂和废液瓶等部件, 建议 AOC-6000 的用户掌握各部件的位置检查操作。

1.1 进样口的位置检查步骤

手工操作自动进样器控制面板 PAL Terminal, 旋转滚轮选中“Injector1”模块, 并回车确认, 如图 1、图 2 所示。



图 1

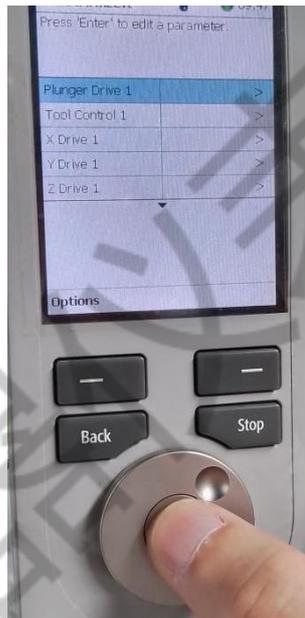


图 2

点击“左侧菜单”按钮，再弹出菜单中选择“Check Teaching”功能，如图 3、图 4 所示。