

# 基于设备管理思路做好食品检测机构试剂耗材的验收

李锐, 韦兰青, 韦春梦, 邓玉秀

(广西-东盟食品检验检测中心, 广西南宁 530000)

**摘要:** 基于设备管理的思路, 阐述了如何做好试剂耗材的验收, 重点阐述了技术验收。以食品检测机构为例, 从试剂耗材验收的必要性、内容、范围、对象和频率各方面阐明了操作步骤和注意事项。对重要的试剂耗材进行技术验收, 进一步确保了检测结果的准确有效。

**关键词:** 设备; 检测; 试剂; 耗材; 验收

中图分类号 R-1

## Acceptance of Reagent Consumables for Food Testing Institutions based on Equipment Management

Li Rui, Wei Lanqing, Wei Chunmeng, Deng Yuxiu

(Guangxi-ASEAN Food Inspection and Testing Center, Nanning, Guangxi 530000, China)

**Abstract:** Based on the idea of equipment management, this paper describes how to do a good job in the acceptance of reagent consumables, focusing on the technical acceptance. Taking food testing institutions as an example, this paper expounds the operation steps and precautions from the acceptance of necessity, content, scope, object and frequency of reagent consumables acceptance. The technical acceptance of important reagent consumables further ensures the accuracy and effectiveness of the test results.

**Keywords:** Equipment; Test; Reagent; Consumables; Acceptance

检验检测机构应配备满足检验检测要求的设备和设施<sup>[1]</sup>。设备包括检验检测活动所必需并影响结果的仪器、软件、测量标准、标准物质、参考数据、试剂、消耗品、辅助设备或相应组合装置<sup>[2]</sup>。对于购进的仪器设备, 应先进行符合性验收、又叫形式验收, 再进行技术性验收<sup>[3]</sup>、又叫性能验收<sup>[4]</sup>。对于购进的试剂耗材, 因为金额小、种类繁、数量多、用途散, 往往只做符合性验收而忽略了技术性验收。本文基于设备管理的思路谈下如何做好检测用试剂耗材的验收工作。

## 1 验收的必要性

为了使检测工作正常进行，保证检测数据准确可靠及规范管理消耗品，需要对消耗品的采购、验收、储存进行管理控制，以确保采购的物品能满足实验的要求。实验室应确保标准物质、试剂（含实验用水）满足检测要求。验收时应核查标签、证书等相关证明文件。必要或可行时，应通过适当检测手段确认<sup>[5]</sup>。实验室应确保购买的所有影响检测质量的供应品、试剂和易耗品，只有在经检查或确认符合有关检测方法中规定的标准规范或要求之后才投入使用<sup>[6]</sup>。上述规定说明了检测机构采购回来的试剂耗材必须经过验收、必要时通过检测手段，确认符合要求后才能投入使用。

实验室应获得正确开展实验室活动所需的并影响结果的设备，包括但不限于：测量仪器、软件、测量标准、标准物质、参考数据、试剂、消耗品或辅助装置。当设备投入使用或重新投入使用前，实验室应验证其符合规定要求<sup>[7]</sup>。从中我们可以看出：标准物质、试剂、消耗品都可纳入设备范畴，对试剂耗材的管理可以借鉴设备管理的思路进行，在其投入使用前应进行验收以确保满足检测要求<sup>[8]</sup>。

## 2 验收的内容

设备的验收包括了符合性验收和技术验收。符合性验收是检查购置实物是否与购置计划相符，在检查包装完好后需要开箱验收，以合同和装箱单为依据，核对包装箱内资料、仪器部件、配件的数量和型号，并做好相应记录<sup>[3]</sup>。技术验收又叫性能验收，是对其性能、质量、系统以及配套设施的整体进行验收，包括了安装调试、培训、计量溯源性等。

检测机构对试剂耗材的验收侧重于符合性验收，即根据货单、采购合同对到货物品的数量、品种、品牌、外观完整性及所附文件材料进行检查。很多实验室完成了符合性验收就入库试剂耗材，并投入了使用；进而忽略了技术验收，即通过技术手段对其进行检测，根据检测结果判定其是否符合检测需求。

这里有认识不足的原因，比如认为试剂耗材金额小、数量多、用途散，出厂合格就可满足检测需求，不需要再耗费时间自行检测其质量指标了；也有能力不足的原因，比如检测机构人员、设备设施配置较紧张，没有能力、精力对试剂耗材做进一步的指标检测。

## 3 技术验收的范围

以食品检测机构为例，一些试剂耗材有明确的质量要求，需要实验室进行相应的检测判定，才能确认其是否符合要求。

玻璃量器虽经过出厂检定，但实验室仍需重点关注其等级是否真实有效、符合要求。可