

汽车内饰材料燃烧检验检测作业指导规范

邹晓通

(常熟市检验检测中心, 常熟 215500)

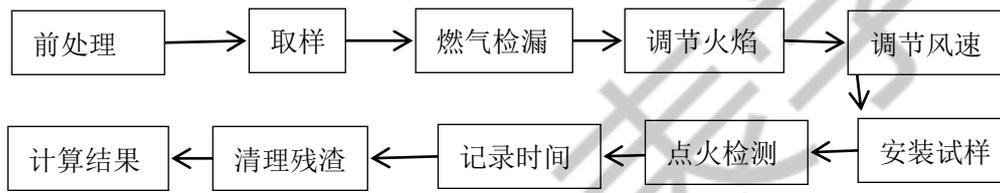
1 参考依据

GB 8410-2006 汽车内饰材料的燃烧特性

2 指导背景

汽车内饰材料种类繁多, 工艺多样, 成品复杂, 不同的取样方式往往会获得不同的结果, 因此, 需要统一一般的取样试验过程, 达到准确且省时的目的。

3 步骤缩略图



4 步骤叙述

①将样品展开放置在温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度 45%-55% 的标准状态下调节 24h

②前处理后对试样进行截取, 截取部分不可损伤暴露面, 从整幅材料取样需将边缘 100mm 都去除。若零件形状和尺寸不符合要求, 则可从同工艺同材料的标准试样上取样且厚度不超过 13mm, 若超过 13mm, 则从非暴露面切剩 13mm。若零部件厚度不均匀, 则按照最薄位置切平, 尽量取平整部分。总共截取至少 5 份试样, 若样品幅面较宽, 则按照横取三竖取二的原则截取, 保证不同燃烧方式的速度都能检测到。

③将取好的试样安装在 U 形支架上放入燃烧箱, 使暴露面朝下, 调节火焰高度为 38mm, 风速为 0.1-0.3m/s, 点火引燃 15s 后开始燃烧。

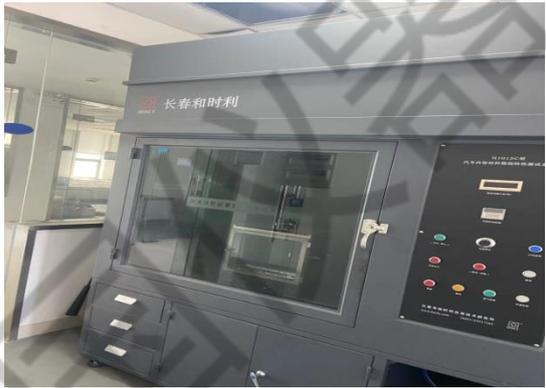
④当火焰燃烧至第一标线则开始计时, 熄灭或者达到第二标线时停止计时, 等待燃烧结束后取出试样支架, 清理燃烧残渣, 吹扫点火口灰尘。

⑤一次燃烧试验结束后, 等待自然降温, 用温度计测量燃烧箱和支架的温度不超过 30°C 即可开始下一回试验。

⑥试验结束后，计算燃烧速度，按最严要求取最快速度为样品的结果。

5 主要设备

设备表

名称及图示	主要条件
温度计 	量程为 0-400℃
风速仪 	量程为 0-5m/s
燃烧测试系统 	按设备操作规程使用
燃烧支架模具	试样上取同位置 6 个孔洞，便于安装于支架